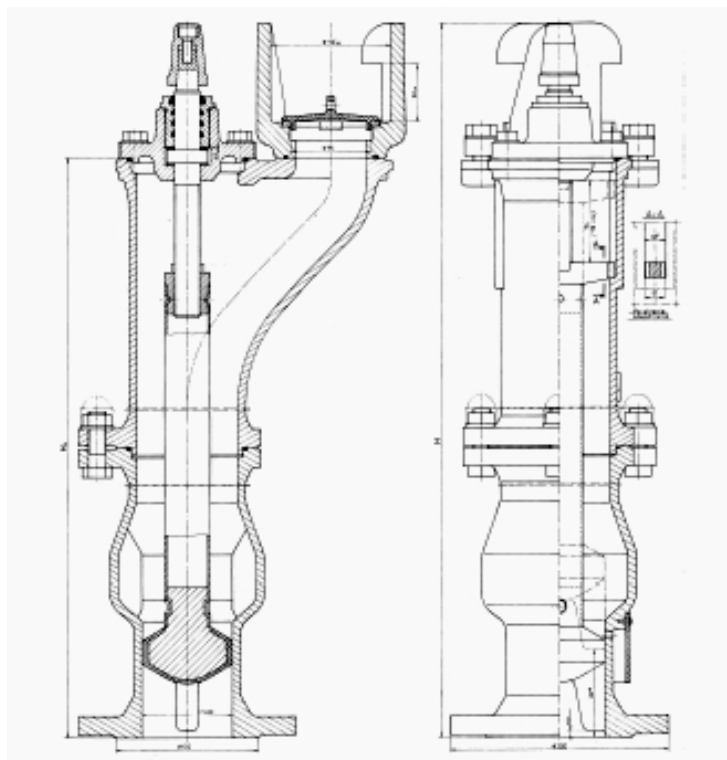

Hidrant subteran de incendiu

Capacitate: 160 mc/h- 240 mc/h
Golire: automata 100%
Presiune de lucru: PN 10/16
Acoperire : interior-exterior EPOXI 250-300 μ m
Diametru nominal : DN 65, DN 80/65, Dn 100
Actionare : cu cheie T
Cuplaj : conform STAS 695/80
Adancimi de ingropare : H-1.00m, 1.25m, 1.50m

OBS : adancimea de ingropare se masoara de la tangenta superioara a conductei pina la cota capacului carosabil



Nr. de catalog	Executie (tip)	Adancimea de ingropare (sapatura) Hz	Inaltimea hidrantului H	Masa
852-OR		mm		kg
	A	1000	750	27,7
	B	1250	1000	36,0
	C	1500	1250	37,4

SFERA DE APLICARE

Diametru nominal DN (mm)	Presiunea nominala PN (MPa)	Presiune de proba etanseitate exterioara apa (MPa)	Presiune de proba etanseitatea inchiderii principale a apei (MPa)
80	1,6	2,4	1,8

DESTINATIE

Hidrantii subterani servesc prelevarii apei la o temperatura maxima de 325° K (50° C) si o presiune maxima de 1,6 MPa, din retelele subterane, avand drept scop combaterea incendiilor.

Inchiderea hidrantilor se realizeaza cu o cheie manuala speciala pentru hidranti, prin aplicarea cheii pe cap (triunghiular) si rotirea spre dreapta.

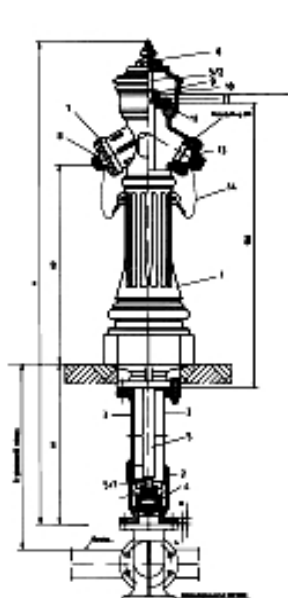
PARTILE COMPONENTE SI MATERIALE

Nr. crt.	Definirea partilor	Materiale folosite
1	Carcasa, postament, suport, presgarnitura, capac (calota), piesa turnata a capului	Fonta sferoidala
2	Arbore (bolt) cu filet trapezoidal simetric	Otel inoxidabil
3	Bucsa cu filet, piulita speciala, inel de etansare a suportului	Alama
4	Cap cauciucat, acoperitoare scurgere apa, capac al suportului	Cauciuc
5	Etansarea boltului (arborelui) din presgarnitura	Inele de etansare „O”, inel de protectie
6	Etansarea dintre partile hidrantului	Inele de etansare „O”
7	Parti de racordare, teava interioara	Suruburi si piulite de otel, zincate; piulite protejate de calote (capace); teava de otel, zincata

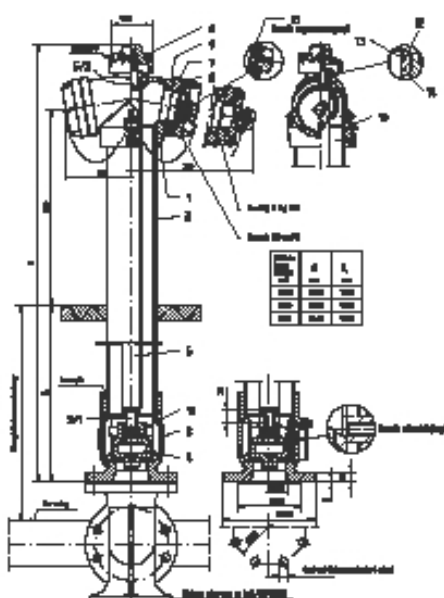
Hidrant suprateran de incendiu

Capacitate :	DN80:110mc/h, DN100:220mc/h, DN150:240mc/h
Presiune de lucru:	PN 16
Golire:	automata 100%
Pana cauciucata :	EPDM vulcanizat
Acoperire :	interior/exterior EPOXI 250-300 μ m
Standarde:	STAS 3479-80
Actionare:	cu cheie universala tip hidrant
Racordare :	2 rac. Tip B optional un rac. Tip A

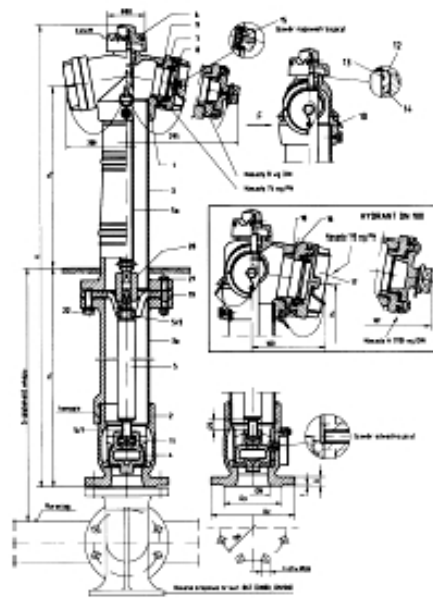




Model 1899



Model STANDARD



Model asigurat la rupere

DIMENSIUNI

DN	Adancimea constructiei	H*	H1*	H2*	H3*	Masa
Mm						kg
80	1250	1875	1080	615	-	59,5
	1500	2125	1330			63,0
	1800	2425	1630			67,5
100	1250	1900	1080	630	608	79,0
	1500	2150	1330			84,0
	1800	2450	1630			90,0
* Dimensiuni orientative						

MATERIALE

Poz.	Nume	Material	la cerere
1	Carcasa	GG 25	500-7
2	Carcasa – partea inferioara	GG 25	500-7
3	Teava – partea inferioara	St 37 sau Inox	500-7, 250
4	Cap	GG25+cauciucat NBR	
5	Teava	St 37	1H13
5/1	Tija actionare inferioara	Inox	
5/2	Tija actionare superioara	Inox	
6	Capul boltului	GG 25	
7	Ajutaj 75 – 2 buc.	Al	
8	Capac ajutaj 75 – 2 buc.	GG 25	
9	Ghidaj filetat	Bronz	
10	Capac (calota)	GG 25	MO59
11	O-ring	NBR	
12	Piulita boltului	Bronz	
13	Garnitura supapei de aerisire	NBR	
14	Lant	Otel zincat	